

Abbattitori-Congelatori CW

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 19,5/15 kg

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____


727893 (RBF061)

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 19,5/15 kg, per 6 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -36° C in cella

Descrizione

Articolo N° _____

Può ospitare 6 teglie GN 1/1 o 600x400 mm. Capacità di carico: abbattimento 19,5 kg, congelamento 15,2 kg (normativa UK). Pannello superiore esterno/interno e pannelli frontali e laterali in AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca, incernierata a sinistra, reversibile. Unità refrigerata incorporata. Controllo elettronico, 5 cicli standard e 10 personalizzabili. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Evaporatore con protezione anti corrosione. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +3°-36°C. Per temperatura ambiente fino a 40°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R452a (senza HCFC e CFC).

Caratteristiche e benefici

- Ciclo abbattimento: 19,5 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo congelamento: 15 kg da 90°C a -18°C in meno di 240 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- Congelamento (temperatura aria -36°C)
- Ciclo di mantenimento a +3°C o -36°C, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura raggiunta (possibile anche attivazione manuale).
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Performance garantita ad una temperatura ambiente di +40°C
- [NOT TRANSLATED]

Costruzione

- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- Non necessita di allacciamenti idrici.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Unità refrigerante incorporata.
- [NOT TRANSLATED]

Accessori inclusi

- 1 x 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori/congelatori PNC 880213

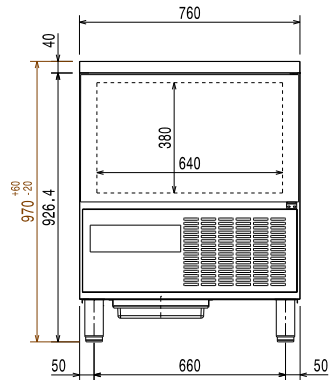
Accessori opzionali

- Kit per connessione avanzata del sistema HACCP per abbattitori/congelatori LW e CW PNC 880183
- 1 Sonda extra a 1 sensore per abbattitori/congelatori PNC 880213

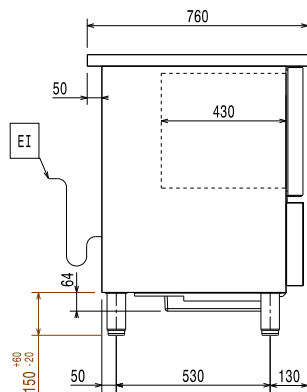
Approvazione: _____

- Griglia plastificata 400x600 mm PNC 880864
- Kit ruote per abbattitori/congelatori PNC 881052
19,5/15 kg
- Griglia in rilsan bianca GN 1/1 PNC 881061
- Kit 4 ruote per abbattitori/congelatori PNC 881097
- Struttura Cook and Chill a colonna per PNC 881528
sovrapposizione forno 6 GN 1/1
crosswise ed abbattitore 10.8/15 kg
crosswise
- 2 griglie GN 1/1 in acciaio aisi 304 PNC 921101
- KIT HACCP PER SISTEMA EKIS PNC 922166

Fronte

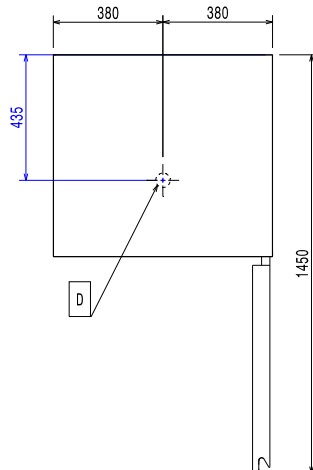


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elektrico

Tensione di alimentazione:

727893 (RBF061) 220-240 V/1 ph/50 Hz

Potenza installata 1.58 kW

E' richiesto un interruttore di intercettazione

Installazione

Spazio libero: 5 cm laterali e posteriori.

Si prega di seguire le istruzioni dettagliate fornite con l'unità per l'installazione.

Capacità

Tipologia teglie: teglie GN 1/1, 600x400

Informazioni chiave

Dimensioni esterne, larghezza: 760 mm

Dimensioni esterne, altezza: 970 mm

Dimensioni esterne, profondità: 760 mm

Peso netto: 105 kg

Peso imballo: 115 kg

 Volume imballo: 0.79 m³

Dati refrigerazione

Tipo di refrigerante: R452A

Potenza refrigerante: 1072 W

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -25 °C

Peso refrigerante: 850 g

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Consumo energetico per ciclo (abbattimento): 0.0991 kWh/kg

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C): 109 min

Capacità di carico totale (abbattimento): 30 kg

Consumo energetico per ciclo (congelamento): 0.3553 kWh/kg

Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C): 259 min

Capacità di carico totale (congelamento): 15 kg